

# RIATTIVATORI RL.4-IR

---

REACTIVATING MACHINE RL.4-IR

**BARRERA**  
100% MADE IN VIGEVANO - ITALY - 

# RIATTIVATORI A RAGGI INFRAROSSI

## MOD. RL4.IR-1C e RL4.IR-2C

Macchina per riattivare i collanti durante il processo di assemblaggio delle calzature.

Una delle sfide più rilevanti in questo settore è il processo di assemblaggio delle calzature, che richiede l'uso di collanti per assicurare una coesione duratura tra i vari componenti della scarpa. La riattivazione dei collanti contribuisce a migliorare la qualità complessiva delle calzature. Collanti freschi e attivi garantiscono una migliore adesione tra i componenti, come suola e tomaia, che risulta in prodotti più duraturi e resistenti. Un'adesione imperfetta può portare a difetti nel prodotto finale, che non solo compromettono la funzionalità e la durata della scarpa, ma possono anche danneggiare la reputazione del marchio.

L'introduzione di queste macchine ha portato a un notevole miglioramento anche nei ritmi di produzione. Le aziende che impiegano questa tecnologia sono in grado di mantenere costantemente alte le prestazioni della linea di assemblaggio, evitando rallentamenti e garantendo un flusso produttivo continuo. Questo si traduce in una maggiore capacità produttiva e un miglioramento della competitività sul mercato.

Guardando al futuro, la tecnologia continua ad avanzare e le macchine per riattivare i collanti si evolvono costantemente. Innovazioni come il controllo digitale della temperatura e della durata del trattamento, promettono di rendere questi dispositivi ancora più efficaci e indispensabili.



# RIATTIVATORI A RAGGI INFRAROSSI

## MOD. RL4.IR-1C e RL4.IR-2C

Machine to reactivate glues during the shoe assembly process.

One of the most significant challenges in this industry is the shoe assembly process, which requires the use of glues to ensure lasting cohesion between the various shoe components. Reactivating glues helps to improve the overall quality of footwear. Fresh, active glues ensure better adhesion between components, such as the sole and upper, which results in longer-lasting and stronger products. Imperfect adhesion can lead to defects in the final product, which not only compromise the functionality and durability of the shoe, but can also damage brand reputation.

The introduction of these machines has also led to a significant improvement in production rates. Companies employing this technology are able to keep assembly line performance consistently high, avoiding slowdowns and ensuring a continuous production flow. This results in increased production capacity and improved market competitiveness.

Looking to the future, technology continues to advance and glues reactivation machines are constantly evolving. Innovations such as digital control of temperature and treatment time promise to make these devices even more effective and indispensable.





# BARRERA

100% MADE IN VIGEVANO - ITALY - 

**Barrera S.r.l.**

**Corso Novara 229, 27029 VIGEVANO (PV)**

**C.F./P.IVA: 02048180182 VAT Nr. / EORI cod. IT02048180182**

**Tel.+39 0381 310713**

**[info@barrerasrl.it](mailto:info@barrerasrl.it) / [commerciale@barrerasrl.it](mailto:commerciale@barrerasrl.it) / [www.barrerasrl.it](http://www.barrerasrl.it)**